

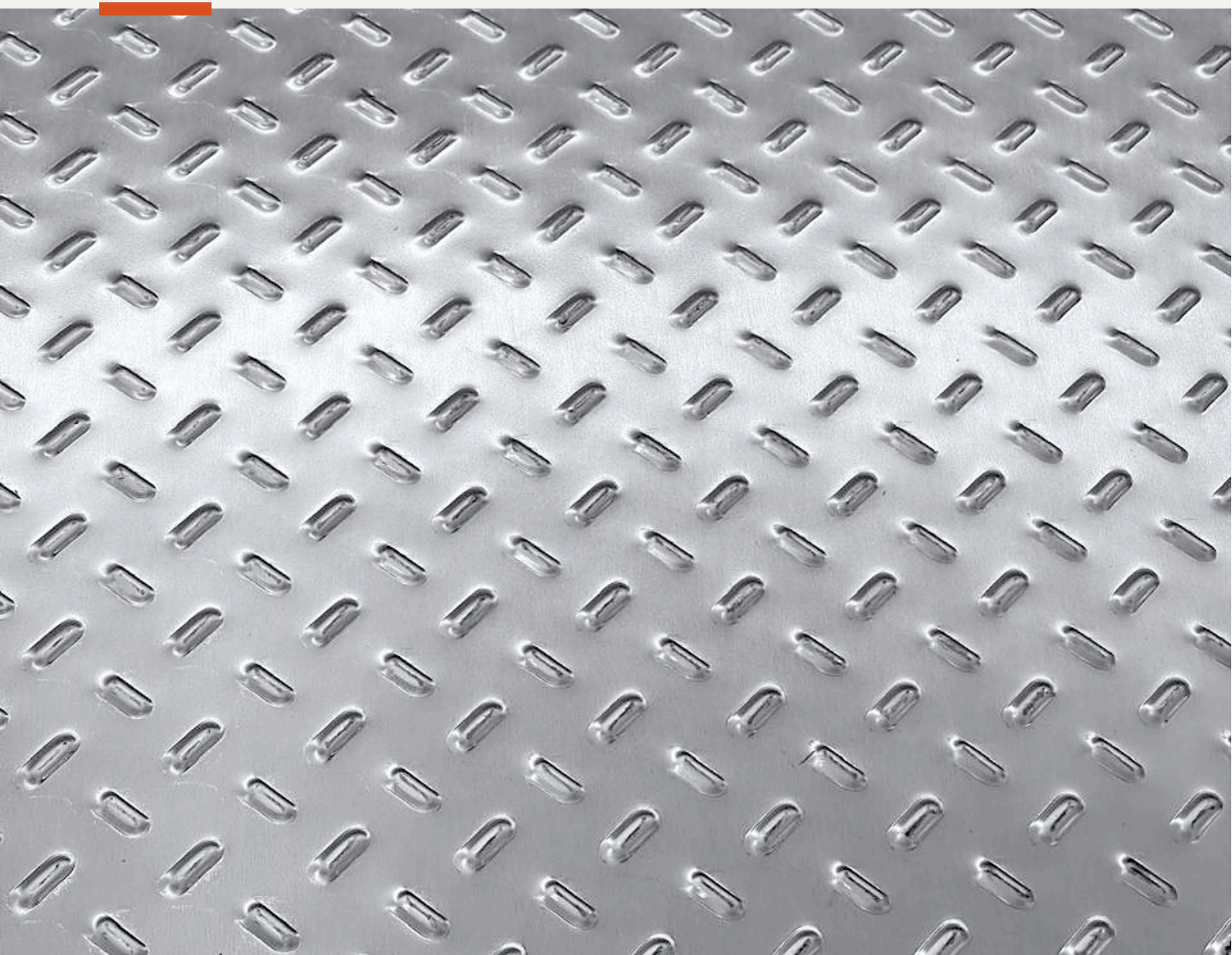


CATÁLOGO DE PRODUTOS

Chapas recalcadas

RECALQUE CNC · CHAPA EXPANDIDA · PEÇAS ACABADAS

CACHOEIRINHA · RS



Relevo é o nosso ofício.

MANIFESTO

A Navestamp transforma chapa plana em superfície antiderrapante. O recalque é programado em CNC sobre aço carbono, galvanizado, inox e alumínio — cada padrão nasce de um programa, e cada lote repete o anterior.

Da chapa lisa à peça pronta para instalar: cortamos a laser, recalamos, estampamos, dobramos e calandramos na mesma planta, em Cachoeirinha/RS.

NESTE CATÁLOGO

Chapa recalcada	04 – 09
Peças acabadas, laser e estamparia	10 – 13
Chapa expandida	14 – 15
Segmentos e orçamento	16 – 17

N.5

padrão xadrez
9 × 28 mm

4 mm

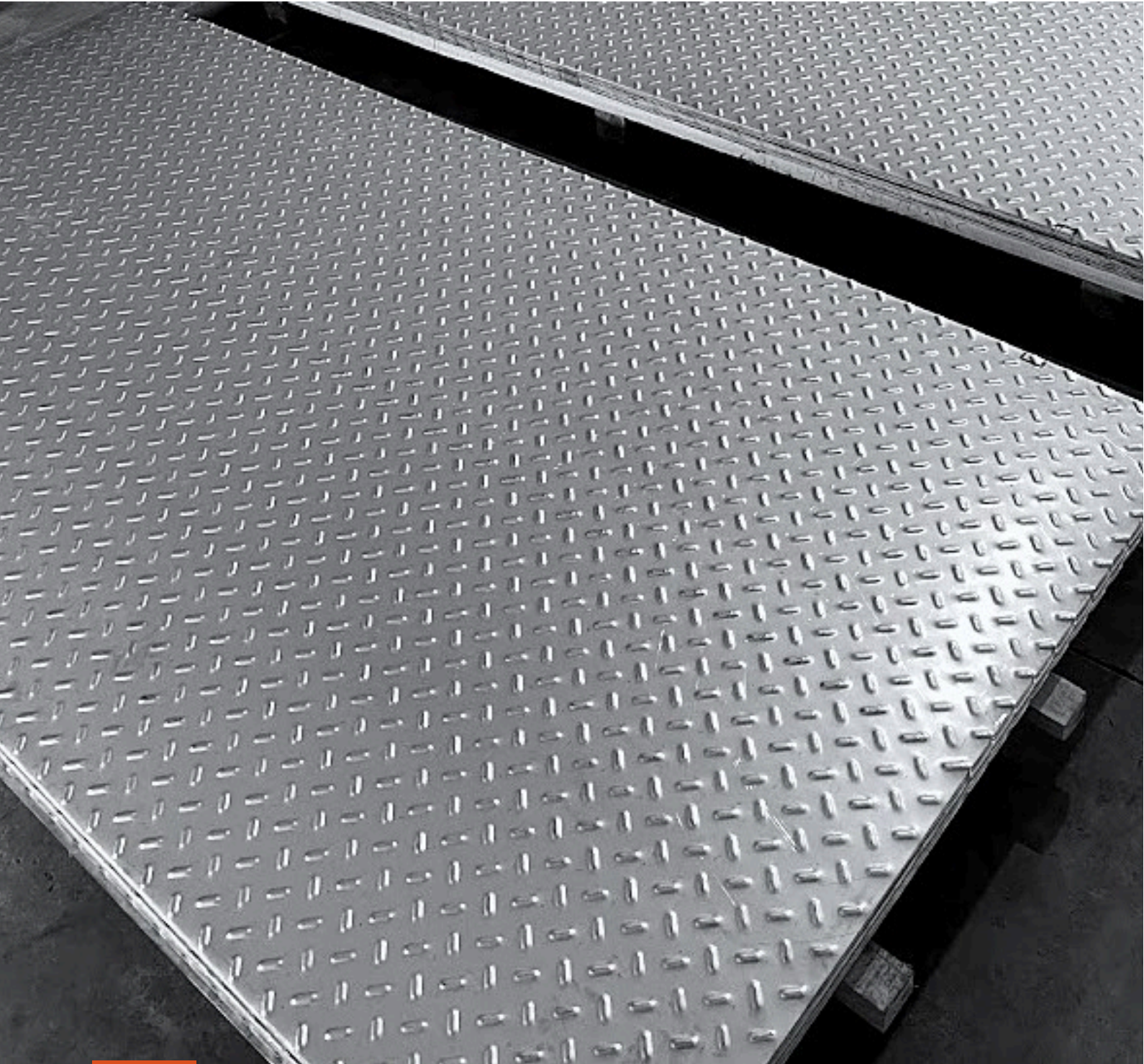
espessura máxima
de recalque

4

materiais: carbono,
galvanizado, inox,
alumínio

5 dias

úteis, prazo de referência
após o pedido



CHAPA RECALCADA

Recalque N.5 em chapas de até 4 mm.

Única no Sul do Brasil nessa espessura.

Mesma função. Mais possibilidades.

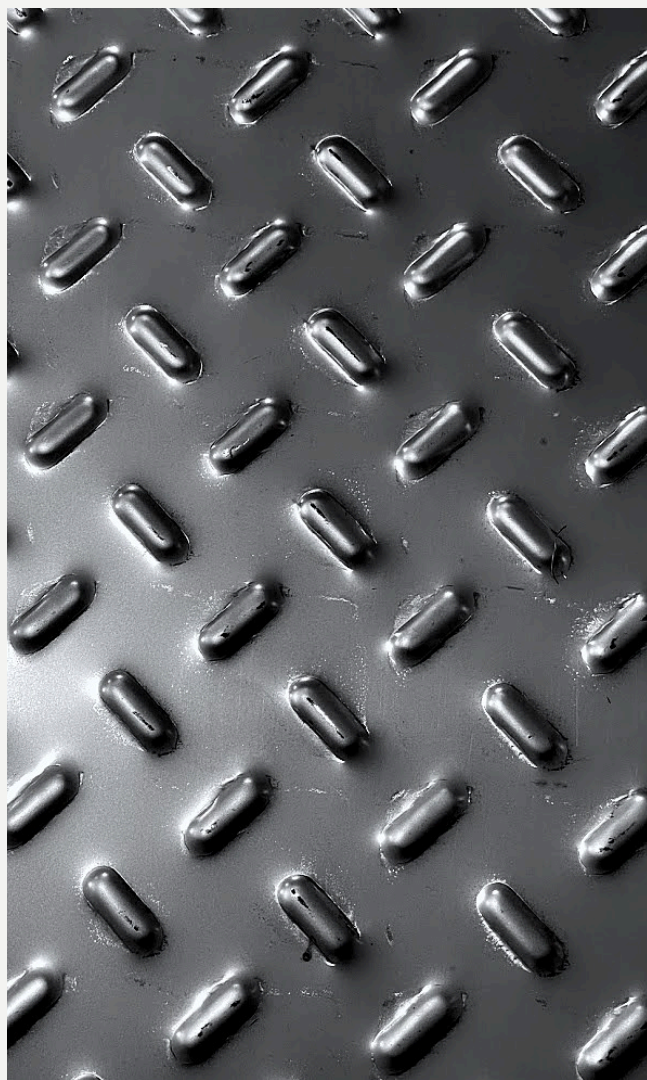
A chapa xadrez laminada tem o relevo definido na usina: um padrão, poucos materiais, superfície inteira. A recalcada nasce de uma chapa lisa e recebe o relevo onde o projeto pede.

CRITÉRIO	XADREZ LAMINADO	RECALCADA NAVESTAMP
Materiais	Carbono e alumínio	Carbono, galvanizado, inox 304/316, alumínio
Padrão de relevo	Único, de usina	N.5 e outros padrões sob consulta
Posição do relevo	Chapa inteira	Programável — só onde a peça precisa
Faixas lisas	Não	Sim, para dobra, solda e fixação
Furação de fixação	Operação separada	No mesmo programa
Repetibilidade	Depende do lote de usina	Garantida por programa CNC

INOX ANTIDERRAPANTE

Para indústria alimentícia, câmaras frias e ambientes úmidos — onde o carbono não resiste e o xadrez laminado em inox é difícil de encontrar.

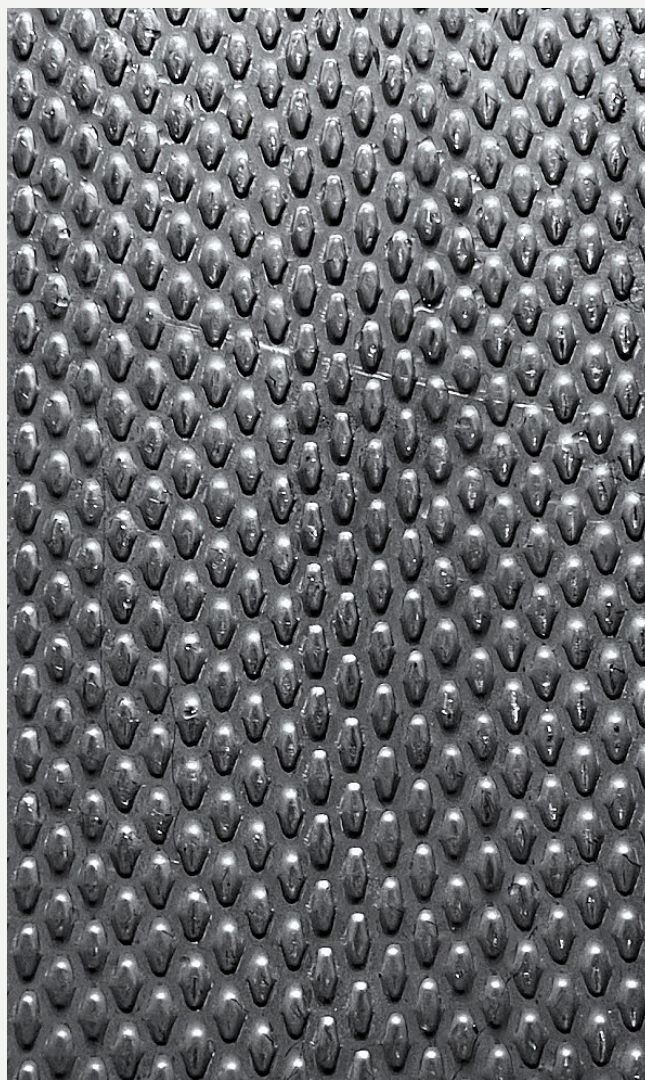
Relevo que se reconhece.



N.5 — xadrez

LINHA PADRÃO

Gomo 9 × 28 mm · chapas até 4 mm



Gota

SOB CONSULTA

Relevo denso e contínuo, aderência em todas as direções

SOB CONSULTA

Meia-esfera, quadrado, estrela e cônico — e padrões exclusivos desenvolvidos conforme o projeto.

Padrão N.5: material × espessura.

MATERIAL	1,50	1,80	2,00	2,50	3,00	4,00 MM
Aço carbono	■	■	■	■	■	consulta
Aço galvanizado	■	■	■	■	■	consulta
Inox AISI 304/316	■	■	■	■	■	consulta
Alumínio	■	■	■	■	■	consulta

■ linha padrão consulta — produção sob análise técnica

ESPECIFICAÇÃO	VALOR
Chapa padrão	1.250 × 3.000 mm
Padrão carro-chefe	N.5 — gomo 9 × 28 mm
Espessura máxima	4 mm
Outros padrões	Gota · Meia-esfera · Quadrado · Estrela · Cônico — sob consulta
Formatos especiais	Chapa recortada no formato da peça

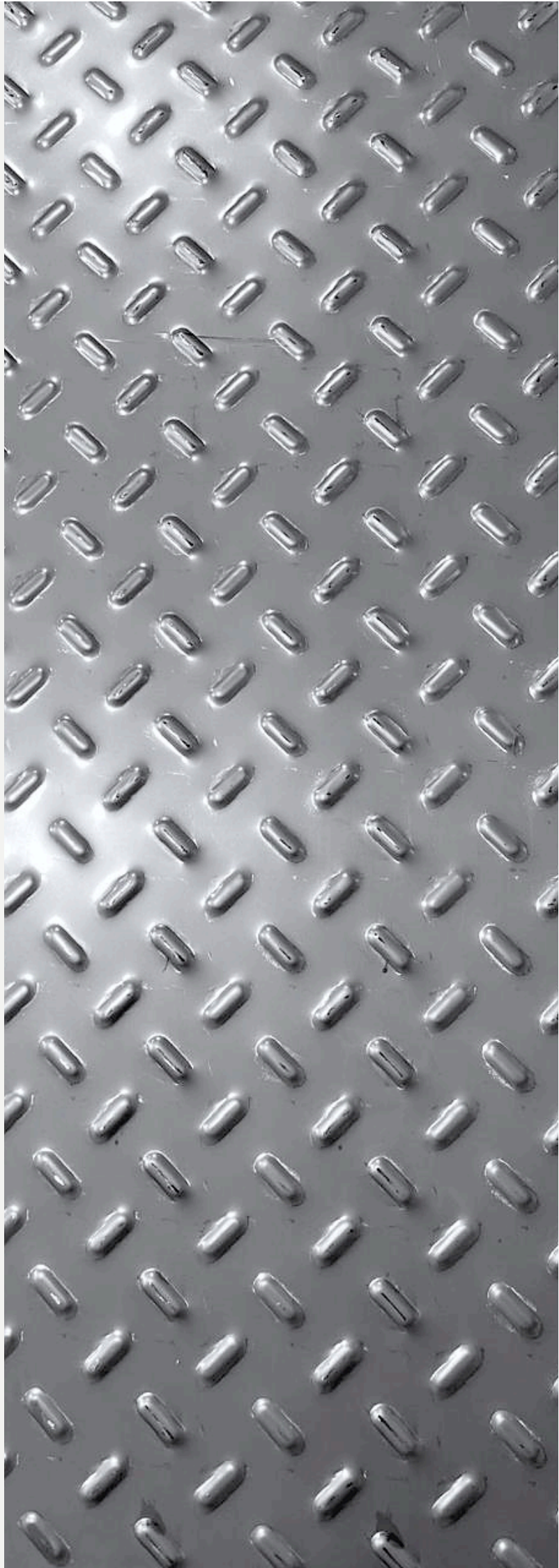
NOTA

Padrões exclusivos podem ser desenvolvidos conforme especificação do projeto.

RELEVO PROGRAMADO

O relevo começa onde a peça precisa.

Bordas lisas para dobra, solda e acabamento. Furos e recortes no mesmo programa.



Programado para a montagem.

O recalque CNC trata a chapa como peça, não como material de estoque. Relevo, furação e áreas lisas saem do mesmo programa, prontos para dobra e instalação.

O QUE É PROGRAMÁVEL

PARA QUÊ

Faixas lisas nas bordas

Dobra, solda e acabamento limpo

Áreas sem relevo no meio da peça

Apoio de fixação, encaixe, identificação

Furos de fixação

No mesmo ciclo, sem retrabalho

Recorte no formato final

Peça entregue na medida

Densidade e posição do padrão

Ajuste à área de pisada

PARA PROGRAMAR A SUA PEÇA

01

Desenho com a área de relevo marcada

02

Material e espessura

03

Quantidade por lote



PEÇAS ACABADAS

Entregue pronta para instalar.

Recortada, furada, dobrada ou calandrada na mesma planta.

Recortada, recalcada, furada e conformada.

Recebemos o desenho e entregamos a peça final, sem etapas intermediárias para o cliente coordenar.

PEÇA	APLICAÇÃO TÍPICA	LIMITE
Degraus	Escadas industriais, mezaninos	até 3.200 mm
Pisos e plataformas	Passarelas, áreas de manutenção	até 3.000 mm
Rampas de acesso	Docas, carga e descarga	até 3.000 mm
Tampas e alçapões	Canaletas, caixas de inspeção	sob consulta
Piso de cabine	Elevadores, cabines industriais	até 3.000 mm
Peças calandradas	Proteções, coberturas, segmentos curvos	esp. até 6,35 mm

PARA ORÇAR	STATUS
Desenho com dimensões, dobras e curvas	Obrigatório
Material e espessura	Obrigatório
Área de relevo e furação	Obrigatório
Arquivo DXF/DWG	Preferencial
Acabamento (pintura, galvanização)	Sob consulta

Do corte à peça acabada.

Cada peça segue o processo mais rápido para a sua geometria: laser para contornos livres, puncionamento para furação repetitiva, estampo para lotes seriados. Tudo na mesma planta.

PROCESSO	APLICAÇÃO	CAPACIDADE
Corte a laser	Geometria livre, contornos e recortes internos	Mesa 3.000 × 1.500 mm · carbono até 25 mm · inox até 12 mm · alumínio até 10 mm
Puncionamento e recalque CNC	Furação repetitiva, recalque N.5	Chapa 1.250 × 3.000 mm · recalque até 4 mm
Estamparia	Recorte, furação e repuxo seriados	Prensa 100 t · mesa 1.000 × 630 mm
Dobra CNC	Abas, perfis, degraus	125 t · comprimento até 3.200 mm
Calandragem	Segmentos curvos e cilindros	Espessura até 6,35 mm
Acabamento	Pintura, galvanização, jateamento	Sob consulta

GEOMETRIA LIVRE

Contornos complexos saem direto do arquivo DXF/DWG, sem ferramenta dedicada — o caminho mais curto do desenho à primeira peça.

Peças repetitivas, custo unitário menor.

Quando a peça se repete, a estamparia reduz custo e prazo em relação ao corte unitário. Com prensa excêntrica de 100 t e curso ajustável, recortamos, furamos e repuxamos aço carbono e inox — e combinamos com dobra CNC e calandragem para entregar a peça acabada, com padrão constante lote a lote.

O QUE FAZEMOS

- 01 Recorte de blanks, arruelas, calços e flanges
- 02 Furação seriada em chapas, perfis e peças dobradas
- 03 Repuxo e conformação: reforços, nervuras, degraus antiderrapantes
- 04 Desenvolvimento de estampo sob desenho do cliente

100 t

capacidade
da prensa

1.000×630

mesa, em mm

15–140

curso ajustável,
em mm

65

golpes por
minuto, máx.

IDEAL PARA

Lotes recorrentes de fabricantes de equipamentos, implementos e reposição.

CHAPA EXPANDIDA

Malha aberta, estrutura contínua.

Uma chapa só, sem solda entre os fios.
Ventilação, luz e resistência no mesmo
material.

Oito famílias de malha.

Em aço carbono, galvanizado, inox 304/316 e alumínio. Disponibilidade por código e espessura sob consulta.

FAMÍLIA	L × W (MM)	ESPESSURA (MM)	USO TÍPICO
MNE-1	25 × 12	2,00 – 3,00	Filtros, decorativo
MNE-2	50 × 25	2,00 – 4,75	Revestimento, fachada
MNE-3	100 × 50	2,00 – 8,00	Grades, proteção pesada
MNE-4	75 × 38	2,00 – 8,00	Guarda-corpo, estrutural
MNE-5	133 × 34	2,00 – 8,00	Passarelas, plataformas
MNE-6	200 × 70	2,00 – 8,00	Cercamento, painéis estruturais
MNE-7	100 × 36	3,00 – 6,35	Grades médias e pesadas
MNE-8	150 × 68	2,00 – 4,75	Painéis arquitetônicos

LEITURA

L: diagonal maior do losango · W: diagonal menor, medidas de centro a centro. Tabela completa por código sob solicitação.

Onde a recalçada trabalha.

01	Indústria	Pisos, plataformas, passarelas e proteção de máquinas.
02	Agro e câmaras frias	Pisos em inox e galvanizado para ambientes úmidos e frios.
03	Alimentício	Superfícies antiderrapantes em inox 304/316.
04	Construção	Degraus, mezaninos e rampas de acesso.
05	Elevadores	Piso de cabine e soleiras.
06	Transporte	Degraus, plataformas e áreas de carga.

Do desenho à entrega em quatro passos.

01

Envio

Desenho ou arquivo DXF/DWG, material, espessura e quantidade.

02

Análise técnica

Confirmação de viabilidade e retorno com o orçamento.

03

Aprovação

Quantidade, prazo e condições confirmados pelo cliente.

04

Produção

Prazo de referência: 5 dias úteis após confirmação do pedido.

ENVIE JUNTO

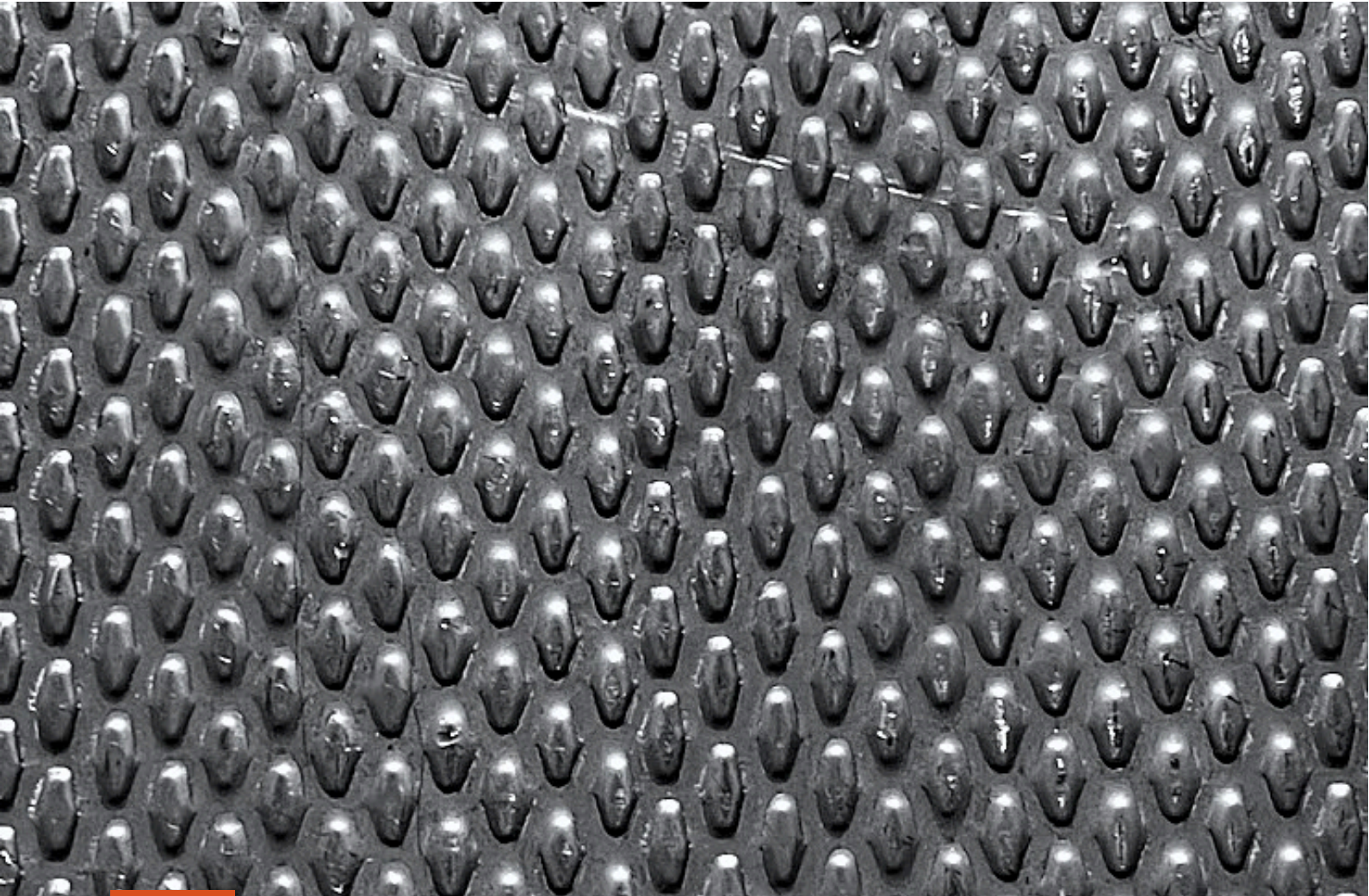
Desenho com a área de relevo marcada · padrão desejado · material e espessura · quantidade · acabamento, se houver.

SOLICITE SEU ORÇAMENTO

(51) 2700-7766

comercial@navestamp.com.br

www.navestamp.com.br



**Precisão que transforma.
Qualidade que performa.**

RECALQUE CNC · CHAPA EXPANDIDA · PEÇAS ACABADAS

(51) 2700-7766

comercial@navestamp.com.br

www.navestamp.com.br

Av. Fernando Ferrari, 1770

Distrito Industrial · Cachoeirinha/RS

NS Metalúrgica Ltda · CNPJ 46.273.730/0001-67